



BILL OF MATERIAL				
MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	UNID
1	2	PIPE, S/80 SMLS, ASTM A-106 GR B	8625	mm
2	1 1/2	PIPE, S/80 SMLS, ASTM A-106 GR B	972	mm
3	2X2	TEE, STR. S/80, ASTM A-234 GR WPB	1	PIECE
4	2X1 1/2	SWAGE, CONC. S/80, ASTM A-234 GR WPB BLE-PSE	1	PIECE
5	2	ELL, 90° LR S/80, ASTM A-234 GR WPB	2	PIECE
6	1 1/2	90° ELL, SW 3000 lb FS, ASTM A-105	2	PIECE
7	2	FLG, RFWN 150# S/80 BORE, ASTM A-105	2	PIECE
8	1 1/2	FLG, RFSW 150# S/80 BORE, ASTM A-105	1	PIECE
9	2	PIKOTEK, 150#	1	PIECE
10	2	GASKET, 1/8" THK, 150#	1	PIECE
11	1 1/2	GASKET, 1/8" THK, 150#	1	PIECE
12	2	(4) 5/8" STUD BOLTS W/ NUTS (2"-150# FLG), 3 3/4" LG	1	SET
13	2	(4) 5/8" STUD BOLTS W/ NUTS (2"-150# FLG), 3 3/4" LG	1	SET
14	1 1/2	(4) 1/2" STUD BOLTS W/ NUTS (1 1/2"-150# FLG), 3 1/4" LG	1	SET
15	2	BALL VALVE, 150# FLG	1	PIECE

CUT PIPE LENGTH

PIEZA	LONGITUD	DIAM.
NUM	(mm)	(inch)
<A>	1092	2
	500	2
<C>	6927	2
<D>	106	2
<E>	772	1 1/2
<F>	200	1 1/2

PETROSUR
INGENIERIA EN SERVICIOS PETROLEROS

Dir.: Km. 9 Doble Vía La Guardia - Santa Cruz - Bolivia
Isaac Altie 348 - Tarija - Bolivia
Final Calle La Paz - Villamontes
Teléfonos: (03) 531700-01
Fax: (591-3) 525104
Casilla de correo: 2760 - Santa Cruz - Bolivia
http://www.petrosursrl.com
e-mail: petrosur@petrosur.com

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

- IPE-08-948-M-LM-001
LISTA DE MATERIALES MECANICOS

SIMBOLOGIA

XX	No de JUNTA SOLDADA	●	JUNTA SOLDADA
—	INTERFAZ TUBERIA (AEREA/ENTERRADA)	---	CAÑERIA NUEVA ENTERRADA
---	CAÑERIA NUEVA AEREA	---	CAÑERIA EXISTENTE ENTERRADA
---	CAÑERIA EXISTENTE AEREA	---	CAÑERIA EXISTENTE ENTERRADA
---	VALVULA GATE	---	VALVULA DE RETENCION
---	VALVULA BOLA	---	VALVULA GLOBO

IPE-PROY. No.: 2010-1200
LP-E07-EC-ME 0107-11 de 24=DWG

NOTAS GENERALES

- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN MILIMETROS. LAS COORDENADAS Y ELEVACIONES ESTAN EN METROS.
- TODAS LAS ELEVACIONES (EL) CORRESPONDEN AL CENTRO DE LAS TUBERIAS.
- CUALQUIER CONFLICTO CON EL DISEÑO Y LA ACTUAL ELEVACION COMUNICAR LAS CONDICIONES AL INGENIERO INSPECTOR, PARA HACER LOS AJUSTES NECESARIOS.
- EL CONTRATISTA DEBERA REPLANTAR Y VERIFICAR TODAS LAS REFERENCIAS Y COORDENADAS DEL ARREGLO DE TUBERIAS ANTES DE EMPEZAR EL TRABAJO.
- LAS DIMENSIONES PARA LA TUBERIA Y CONEXIONES DE EMPALME (TIE-IN) DEBERAN SER VERIFICADAS Y AJUSTADAS DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS EN CAMPO POR EL CONSTRUCTOR.
- VERIFICAR DIMENSIONES/ELEVACIONES DE INSTALACIONES EXISTENTES.
- TODAS LAS UNIONES BRIDADAS ESTAN ACOTADAS CON INDICACION DE JUNTAS.
- SE REALIZARA PRUEBA HIDRAULICA Y/O NEUMATICA DE LAS LINEAS DE PROCESOS, LOS VENTOS Y DRENAJES.
- RADIOGRAFIADO DE JUNTAS 100%.
- TODA LA TUBERIA AEREA DEBERA SER PINTADA DE ACUERDO A ESTANDARES DE YPFB TRANSPORTE SA

PRESION DE PRUEBA PSIG.: 427.5
MEDIO DE PRUEBA: AGUA
DURACION DE LA PRUEBA: 4 HORAS

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ing. Gonzalo Arce

REVISOR 1: Ing. Jorge Dorado

REVISOR 2: Ing. Juan Pablo Pino

REVISOR 3: Ing. Fernando Mérida

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Ing. Jorge Rojas

REVISOR 1: Ing. David Roca

REVISOR 2: Ing. John Ibarra

REVISOR 3:

10-May-11	M. Aldayuz	J. Ibarra	D. Roca	J. Rojas	3	Según Construcción	PETROSUR SRL.
09-Ago-10	G. Rodríguez	H. Callu	A. Rosales	A. Rosales	2	Re-Ingeniería Aprobado para Construcción	IPE-BOLIVIA
11-Nov-08	R. Roca	W. Chavez	A. Rosales	A. Rosales	0	Diseño para Construcción	IPE-BOLIVIA
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	APROBO	REV.N°	DESCRIPCION	EMPRESA



Ubicación: **Estación Sica Sica (La Paz)**

Etapas: **Conforme a Obra**
Código: **LP-E07-EC/ME 0107-11 de 24**

Proyecto: **INSTALACION 3° COMPRESOR SICA SICA
DISEÑO PARA CONSTRUCCION**

Título del Plano: **ISOMETRICO
2"-0.218-A-FG-2024**
Formato: **S/E**
Tabloide: 279 mm x 432 mm